

Sortieranlage für Düsen- spannmuttern

Hauptmerkmale

- Härteprüfung
- Rissprüfung
- Messen auf 1/1000 mm, berührungslos
- Kalibrieren auf 1/1000 mm
- Messtaster auf 1/1000 mm dreht am Teil
- Zuführung mit Schwingförderer
- Automatisches Ausschleusen der n. i. o Teile in 8 Kategorien



Funktionen der Station

Steilförderer: Fördern der Teile in den Rundförderer

Rundförderer: Positionieren und Einschleusen der Teile für den Prüfvorgang

Station 1: Prüfung 1: Prüfen des Sechskantlochs

Prüfung 2: Messen des Aussendurchmessers an 2 Stellen mit 4 Messtastern

Station 2: Prüfen des Aussendurchmessers auf der gesamten Außenfläche

Station 3: Prüfen der Sechskanthöhe und der Teilhöhe

Station 4: Vermessen des Sechskantes und der rechten und linken Sechskanthöhe an allen 3 Stellen

Station 5: Rissprüfung über die gesamte Länge

Station 6: Härteprüfung

Station 7: Innendurchmesserprüfung

Station 8: Prüfung auf Vorhandensein des Gewindes

Station 9: Frei für eigene Erweiterung

Station 10: Sortierung nach Fehlerkategorie in verschiedene Boxen