

# Autofrettageanlage für Diseleinspritzleitungen

## Hauptmerkmale

- 7000 bar Autofrettagedruck
- proportionaler Spanndruckaufbau
- 5 unterschiedliche Leitungstypen
- 10-fach Station



## Beschreibung

Die Autofrettageanlage ist eine automatische Produktionsanlage zur Serienautofrettage von Diseleinspritzleitungen. Durch die hohe Produktvariabilität können unterschiedliche Bauteile auf der Anlage autofrettet werden. Das Umrüsten erfolgt durch Vorrichtungswechsel. Der Vorrichtungsbereich ist sehr gut von vorne zu erreichen. Zur Serienautofrettage öffnet sich vor dem Bediener eine Schutzscheibe. Das Einlegen und Entnehmen der 10 Leitungen erfolgt von Hand. Der Autofrettagedruck kann frei programmiert werden. Das Bedienfeld befindet sich auf der rechten Seite. Alle relevanten Daten werden dem Bediener angezeigt.

## Aufbau der Anlage

Die Anlage besteht aus einer Rahmenkonstruktion. Im vorderen linken Bereich der Anlage befindet sich die Druckerzeugung. Im hinterem Bereich sind die Hydraulik und der Elektroschrank untergebracht. Alle Verkleidungselemente lassen sich zu Wartungsarbeiten leicht abnehmen.

Technische Daten	
Autofrettagedruck max.	7.000 bar
Zykluszeit:	7 sec/Leitung
Elektroanschluss:	11 kW
Druckluft:	6 bar
Steuerung:	S7-300
Bedienung:	Beckhoff Panel PC
Gewicht:	2.500 kg
Breite:	3.200 mm
Tiefe:	1.558 mm
Höhe:	2.162 mm

## Kontakt

P+P Maschinenbau GmbH  
Alte Leipziger Straße 33  
99734 Nordhausen

Telefon : +49 3631 4622 100

Fax: +49 3631 4635 32

E-Mail: [VertriebPPM@poppe-potthoff.com](mailto:VertriebPPM@poppe-potthoff.com)

Webseite: <http://www.poppe-potthoff.com/produkte/maschinen-anlagen/autofrettageanlagen/autofrettage-fuer-diseleinspritzleitungen>

